

| SECADO AIRE | ECONOMÍA | | | UNIVERSAL | FOSFATANTE |
|-------------------------|---|------------------------------------|--|---|--|
| | MONOCAPA SINTÉTICO | SISTEMA SINTÉTICO | MONOCAPA POLIURETANO | | |
| SOPORTE | Acero | Acero | Acero, Galvanizado, Aluminio (1) | | |
| PREPARACIÓN RECOMENDADA | Cepillado, desengrasado, fosfatado | | | Cepillado, desengrasado, fosfatado, chorreado, granallado | |
| MÉTODO DE APLICACIÓN | Pistola aerográfica, airless o electrostática (2) | | | | |
| IMPRIMACIÓN 1C | | SI | | SI | SI |
| ACABADO 1C | SI | SI | | SI | SI |
| ACABADO 2C | | | SI | SI | SI |
| NIVEL DE PROTECCIÓN (3) | 1 | 1,5 | 2 | 2-2,5 | 2-2,5 |
| OBSERVACIONES | Economía máxima | Sistema completo y economía máxima | Economía con excelente inalterabilidad en exteriores | Polivalencia economía y calidad | Excelente anclaje. Aplicar directo sobre metal |

| SECADO AIRE | EPOXI | POLIURETANO | ALTA PROTECCIÓN |
|-------------------------|---|---|--|
| SOPORTE | Acero, Galvanizado, Aluminio (1) | | |
| PREPARACIÓN RECOMENDADA | Cepillado, desengrasado, fosfatado, chorreado, granallado | | |
| MÉTODO DE APLICACIÓN | Pistola aerográfica, airless o electrostática (2) | | |
| IMPRIMACIÓN 2C | SI | SI | SI |
| INTERMEDIA 1C | | | SI |
| ACABADO 2C | SI | SI | SI |
| NIVEL DE PROTECCIÓN (3) | 3,5 | 3 | 4 |
| OBSERVACIONES | Para ambientes agresivos. Sólo para interiores | Para interiores y exteriores. Alta protección | Imprimación rica en zinc. En exterior usar acabado poliuretano |

| | |
|--------------|---|
| SECADO HORNO | Consultar en fábrica toda la gama de posibilidades de trabajo en función de las instalaciones y las exigencias requeridas |
|--------------|---|

- NOTAS: (1) Analizar previamente la naturaleza del galvanizado y del aluminio antes de aplicar. Consultar con el fabricante la forma de preparar la superficie.
(2) Para aplicaciones con electrostática, consultar en fábrica.
(3) Evaluación del nivel de protección de 1 a 4.